

Un cahier des charges exigeant exécuté par des constructeurs spécialisés

+ la puissance d'achat de PROMODIS  
+ la réduction des coûts de distribution

= LA QUALITÉ  
AUX PRIX  
LES PLUS  
COMPÉTITIFS.

*Idéal pour un mélange de qualité*



## Gamme TB

### Caractéristiques techniques

MODÈLE	TB 6	TB 12
CAPACITÉ	350 l	430 l
BASCULEMENT	latéral par volant	
TYPE D'ATTELAGE	attelage 3 points catégorie 1	

Distribué par

**PROMODIS**



[www.promodis.fr](http://www.promodis.fr)

Un cahier des charges exigeant exécuté par des constructeurs spécialisés

+ la puissance d'achat de PROMODIS  
+ la réduction des coûts de distribution

= LA QUALITÉ AUX PRIX LES PLUS COMPÉTITIFS.

*Idéal pour un mélange de qualité !*

2 véritables pales de malaxage



Cuve emboutie :

- ép. 2 mm pour le fond
- ép. 1.5 mm pour la virole

Moteur électrique monophasé 800 W

Volant grand diamètre :

- Meilleur maintien lors de la vidange

Couronne en fonte monobloc protégée par 2 demi carters

Axes d'entraînement de la cuve et du pignon montés sur des roulements étanches :

- Fiabilité

Entraînement du moteur/cuve assuré par une courroie polyvée (5 stries)

Châssis mécano soudé

2 roues Ø 250 mm :  
► Transport aisé

Pédale de déclenchement

## Modèle BE 190

## Caractéristiques techniques

Bétonnière conçue pour malaxer 1 sac de 25 kg de ciment, sable et gravier pour obtenir 2 brouettes de béton.

VOLUME DE LA CUVE	:	180 litres
VOLUME DE MALAXAGE	:	145 litres
MOTEUR	:	électrique monophasé 800 W - 3000 tr/min alimentation 220 V, prise 16 Ampères
DIMENSIONS	:	(L) 1.23 m x (l) 0.72 m x (H) 1.41 m
POIDS	:	61 kg

Distribué par

**PROMODIS**



www.promodis.fr